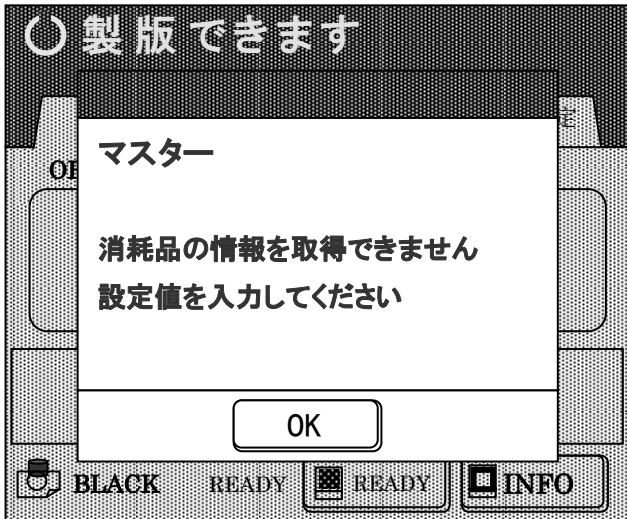


取扱説明書 (RZ330/430 機 ご使用の際は裏面をご参照ください)

- 本品をご使用の際は、[消耗品情報入力画面]に適切な設定値を入力してご使用下さい。
- 次のような操作を行った場合、[消耗品情報入力画面]で設定した情報が消失するため、再度、消耗品情報の入力が必要となります。
 - ①電源スイッチを「OFF」にして、再度「ON」にした時
 - ②スリープ状態になった後「ウェイクアップ」スイッチを押した時
 - ③マスター交換時など、マスターユニットからマスターを取り出し、再度装着した時



OK にタッチしてから、以下を参考に、項目を設定してください。



【H4】製版濃度設定 1 薄い ~ 10 濃い

お好みに合わせ、製版濃度を選択します。通常の最適な設定値は1となります。カーソルで1を選択してください。



【H5】印刷濃度微調整

お好みに合わせ、濃度を選択します。通常の最適な設定値は1となります。カーソルで1を選択してください。

1 薄い ~ 5 濃い

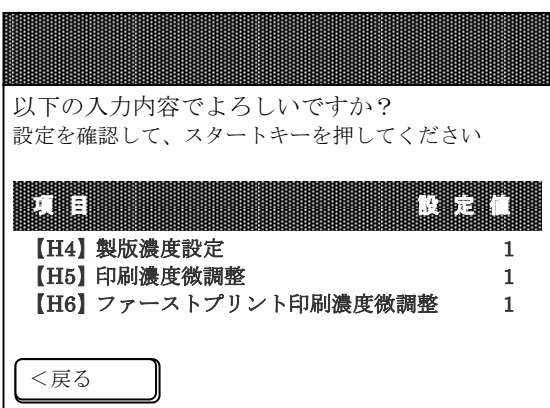
【H6】ファーストプリント印刷濃度微調整

お好みに合わせ、ファーストプリントの濃度を選択します。

通常の最適な設定値は1となります。

カーソルで1を選択してください。

1 薄い ~ 5 濃い



設定が終了すると、左記確認画面表示されます。

設定値を確認し キーを押してください。

基本画面に戻り印刷可能となります。

RZ330/RZ430機 ご使用時 取扱説明書

(RZ330機、RZ430機以外をご使用のお客様は、裏面説明書をご参照ください。)

- * RZ330機・RZ430機にて本品をご使用の際は、以下の操作手順で適切な設定値を入力してご使用ください。
- * 次のような操作を行った場合は、使用時設定した情報が消失するため、再度、以下の操作手順で設定値の入力が必要になります。
 - ・ 電源スイッチを「OFF」にして、再度「ON」にした時
 - ・ スリープ状態になった後「ウェイクアップ」スイッチを押した時
 - ・ マスター交換時など、マスターユニットからマスターを取り出し再装着した時

《 操作手順 》

- ① 本品を機械にセットするとパネルに「H401」と表示されます

↓
[スタート]キーを押してください

- ② 次にパネルに「H501」が表示されます

↓
[スタート]キーを押してください

- ③ 次にパネルに「H601」が表示されます

↓
[スタート]キーを押してください

- ④ パネルに「O」が表示されます

↓
設定完了です！

- ⑤ 製版 / 印刷をおこなってください

パネル表示	入力操作
H401	[スタート]を押す
H501	[スタート]を押す
H601	[スタート]を押す
O	設定完了